

Link do produktu: <https://www.extreme-pc.pl/bateria-movano-do-dell-latitude-15-9510-9520-p-11304.html>



Bateria Movano do Dell Latitude 15 9510, 9520

Cena	179,90 zł
Numer katalogowy	BT/DE-9510
Kod EAN	5907127802775
Stan	nowy
Pojemnosc	6580 mAh (50 Wh)
Napiecie	7.6V
Ilosc ogniw	4 ogniwa Li-polymer
Marka ogniw	Zhuoneng
Zabezpieczenie przed	przepięciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Certyfikat	CE, RoHS
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika); 12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikaty zgodności	Produkt oznakowany CE, Spełnia wymagania dyrektyw UE: 2014/30/UE (EMC), Posiada deklarację zgodności UE wystawioną przez producenta.

Opis produktu

Parametry produktu

- Producent Movano
- Pojemność 6580 mAh (50 Wh)
- Napięcie 7.6V
- Ilość ogniw 4 ogniwa Li-polymer
- Marka ogniw Zhuoneng

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie

mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

□ **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. □ **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. □ **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. □ **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. □ **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. □ **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. □ **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. □ **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę

Zamienne z modelami

08NFC7, 0G52H, 2ICP4/60/80-2, 8NFC7, G52H, HYMNG, N7HT0, N7HTO, NTHTO, V5K68, YMX3G