

Link do produktu: <https://www.extreme-pc.pl/bateria-movano-do-panasonic-toughbook-cf-54-p-10917.html>



Bateria Movano do Panasonic ToughBook CF-54

Cena	184,90 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	BT/PA-CF54
Kod EAN	5904162455447
Stan	nowy
Pojemnosc	4000 mAh (44 Wh)
Napięcie	11.1V (10.8V)
Ilosc ogniw	3 ogniwa Li-Ion
Marka ogniw	Zhuoneng
Zabezpieczenie przed	przepięciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Certyfikat	CE, RoHS
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika); 12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikaty zgodności	Produkt oznakowany CE, Spełnia wymagania dyrektyw UE: 2014/30/UE (EMC), Posiada deklarację zgodności UE wystawioną przez producenta.

Opis produktu

Parametry produktu

- Producent Movano
- Pojemność 4000 mAh (44 Wh)
- Napięcie 11.1V (10.8V)
- Ilość ogniw 3 ogniwa Li-Ion
- Marka ogniw Zhuoneng

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

□ **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. □ **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. □ **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. □ **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. □ **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. □ **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. □ **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. □ **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę